

<b>Standarder:</b> EN 14700: E Fe 14-60-cg DIN 8555: E 10-UM-60 GRZ AWS: E Fe Cr A1	<b>AH 121</b>
--	---------------

<b>Produktbeskrivelse:</b> Rutil-belagt robust svejeelektrode til påsvejsning af høj slidfast belægning af maskindele, der er udsat for høj slidbelastning.	<b>Anvendelsesområder:</b> Hårdpålægning af støbte omrører-klinger, skrabere, styreskiner, komponenter til kraner osv., der er udsat for høj nedbrydning i kombination med moderate tryk eller slag.  Basismaterialer: Blødt stål, lavlegeret stål, støbegods og højmangan stål.
--	--

**Typisk svejsemetalsammensætning:**

[wt. - %]

	<b>C</b>	<b>Cr</b>	<b>Fe</b>
<b>Min.</b>	3,5	28	Bal.
<b>Max.</b>	4,2	32	Bal.

**Mekaniske egenskaber:**

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Hårdhed:	57 – 61	[HRC]
----------	---------	-------

Positioner: PA, PB  
Gentørring: 320°C/2h

<b>Dimension:</b>	<b>Ø [mm]</b>	<b>Længde [mm]</b>	<b>Svejsestrøm [A]</b>	<b>Polaritet</b> =(+)~
	2,5	350	80 – 120	
	3,25	350	100 – 160	
	4,0	450	160 – 220	
	5,0	450	190 – 260	

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.