

Dato:06.01.2020

<b>Standarder:</b> EN 24373: S Cu 6327 DIN 1733: CuAl8Ni2Fe2Mn2 Mat.Nr.: 2.0922	<h1>AH 4533</h1>
--	------------------

<b>Produktbeskrivelse:</b> Svejsningen på AH 4533 er saltvand- og rustbeskyttet; Gode egenskaber for forbindelsen i saltvand, kavitation og erosion.  <b>Svejsevejledning:</b> Svejsesømmene slibes blanke med sandblæsning eller bejdsning for at undgå revner og huller. For at undgå dannelse af Oxid, kan <b>UTP Flux 34 Sp</b> anvendes.	<b>Anvendelsesområder:</b> Velegnet til Kobber-Aluminium-legeringsmaterialer med Ni- og Fe-tilsætning, samt på svejseplader af støbejernsmateriale og stål. Ligeledes for blandede materiale som Aluminiumbronzestål.
---	--

**Typisk svejsemetalsammensætning:**

[wt. - %]

Ni	Mn	Si	Fe	Cu	Al
2,2	2,2	≤0,1	2,3	Bal.	8

**Mekaniske egenskaber:**

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R <sub>m</sub> :	550	[MPa]
Flydespænding R <sub>p0,2</sub> :	290	[MPa]
Flydespænding R <sub>p1,0</sub> :	-	[MPa]
Forlængelse (L=5d):	30	[%]
Hårdhed:	140	[HB]

**Svejsning:** Beskyttelsesgas WIG/MIG Argon I1

**Dimension:**

Ø [mm]	Spole
1,0	K 300
1,2	K 300
1,6	K 300

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.