

Dato: 29.06.2012

Standarder: EN ISO 17632-A: T 46 4 P M 1 H10 T 42 2 P C 1 H5 EN ISO 17632-B: T554T1-1MAP-UH10 T492T1-1CAP-UH5 AWS A5.20: E71T-1MJH8 E71T-1CH4 AWS A5.20M: E491T-1MJH8 E491T-1CH4	<h1>TI 52 W-FD</h1>
---	---------------------

Produktbeskrivelse: Rutil fluskernetråd med hurtigfrysende slagger. Fremragende svejseegenskaber i alle positioner. Meget gode mekaniske egenskaber, nem slaggejernelse, lavt sprøjtiveau, glatte og velformede perler med røntgenkvalitet.	Anvendelsesområder: Særligt velegnet til svejsning af grundbelagte plader i skibsbygning, stål- og brokonstruktioner.
---	--

Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

C	Si	Mn	Ti
0,06	0,5	1,25	+

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R _m :	580*	[MPa]
Flydespænding R _{p0,2} :	520*	[MPa]
Flydespænding R _{p1,0} :	-	[MPa]
Forlængelse (L=5d):	24*	[%]
Slagstyrke (ISO-V) 20°C:	140*	[J]

 * Beskyttelsesgas 100% CO₂

 Positioner: Alle
 Gentørring: 150°C/24t

Dimension:

Ø [mm]
1,0
1,2

Polaritet

=(+)~

Der tages forbehold for evt. fejl i informationsmaterialet.