

Dato:12.05.2016

<b>Standarder:</b> ISO 2560-A: E7018-1 H8 AWS A5.1: E 46 3 B 3 2 H10	<b>LINCOLN BASO 48 SP</b>
--	---------------------------

**Produktbeskrivelse:**

Rutil-belagt stavelektrode med fremragende start- og genstartegenskaber.

Stabil lysbue, også ved lav strømstyrke. Gode mekaniske- og slagegenskaber ned til -30°C (>47 J)  
Lavt brintindhold (HDM)**Typisk svejsemetalsammensætning:**

[wt. - %]

C	Mn	Si	HDM
0,075	1,4	0,45	7ml/100g

**Mekaniske egenskaber:**

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke (N/mm <sup>2</sup> ):	640	-
Flydespænding (N/mm <sup>2</sup> ):	590	-
Forlængelse:	25	[%]
Slagstyrke K <sub>v</sub> :	60	[J]
Svejsepositioner: <b>PA, PB, PC, PF, PE</b>		

**Dimension:**

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejsestrøm [A]
2,5	350	50 – 85
3,2	450	85 – 135
4,0	450	135 - 190

**Polaritet**

=(+)~

Databladet er udarbejdet på baggrund af oplysninger leveret af producenten.  
Der tages forbehold for fejl og ændringer i databladet.