

Dato: 24.09.2009

<b>Standarder:</b> EN 1600: E 19 9 R 32 AWS A5.4: E 308 H-16 Mat.Nr.: 1.4302	<h1 style="margin: 0;">UTP 6820</h1>
---	--------------------------------------

<b>Produktbeskrivelse:</b> Rutil-belagt stavelektrode til CrNi stål til arbejdstemperaturer op til 750°C Aflejringen er modstandsdygtig over for luft og oxiderende gasser.  UTP 6820 kan svejses i alle positioner undtagen lodret nedad. Den har en stabil bue og er sprøjt-fri.	<b>Anvendelsesområder:</b> UTP 6820 er en rutil-belagt stavelektrode til sammenføjning og belægning af varmebestandige CrNi-stål/støbt stål.
---	---

### Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,05	0,8	0,9	19,0	9,0	Bal.

### Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R <sub>m</sub> :	560	[MPa]
Flydespænding R <sub>p0,2</sub> :	380	[MPa]
Flydespænding R <sub>p1,0</sub> :	-	[MPa]
Forlængelse A:	35	[%]
Slagstyrke K <sub>V</sub> :	60	[J]

### Dimension:

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejsestrøm [A]
2,5	300	50 - 90
3,2	350	80 - 110
4,0	400	100 - 140

Polaritet

=(+)~

 Databladet er udarbejdet på baggrund af oplysninger leveret af producenten.  
 Der tages forbehold for fejl og ændringer i databladet.