

Standarder: EN 1600: E 23 12 2 L R 3 2 AWS A5.4: ~ E 309 MoL-17	<h2 style="margin: 0;">UTP 6824 MoLC</h2>
--	---

Produktbeskrivelse: UTP 6824 MoLC er en lav-kulstof CrNiMo stavelektrode til uens metalsamlinger og beklædninger. Svejseaflejringerne i UTP 6824 MoLC er rustfri, IK-bestandig (vådkorrosion op til 350°C) og er velegnet til austenitiske ferritiske samlinger (maksimal påføringstemperatur ved 300°C).	Anvendelsesområder: UTP 6824 MoLC er en lav-kulstof CrNiMo stavelektrode til uens metalsamlinger og beklædninger på følgende basismaterialer; 1.4401, 1.4404, 1.4580, 1.4571
--	---

Typisk svejsemetalsammensætning:

[wt. - %]

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,03	0,8	1,5	23,0	2,8	12,0	Bal.

Mekaniske egenskaber:

(uden varmebehandling; minimumsværdier ved omgivelsestemperatur)

Trækstyrke R _m :	> 670	[MPa]
Flydespænding R _{p0,2} :	> 490	[MPa]
Flydespænding R _{p1,0} :	-	[MPa]
Forlængelse A:	> 25	[%]
Slagstyrke K _v :	> 47	[J]

Svejseinstruktioner:

Svejseområdet skal rengøres grundigt og affedtes. Forvarmning og efterbehandling skal tilpasses til grundmetallet. Gentørring 120-200°C/2t.

 Svejsepositioner: **PA, PB, PC, PE, PF**

Dimension:

Ø [mm]	Længde [mm]	Svejsestrøm [A]
2,0	300	40 - 60
2,5	350	60 - 80
3,2	350	80 - 120
4,0	350	100 - 160

Polaritet

=(+)~

Databladet er udarbejdet på baggrund af oplysninger leveret af producenten. Der tages forbehold for fejl og ændringer i databladet.